

CNC COMPACT

Il CN Compact è disponibile in due allestimenti: **UN07001C00** e **UN07002C00**; che differiscono per interfaccia assi ed alcune risorse I/O.



	Descrizione CN Compact	Note / Opzioni
Alimentazione	Alimentazione a +24Vdc	
CPU / RAM	Processore x86 con frequenza CPU a 500 MHz e RAM a 256 MB.	
Memoria di massa	Compact Flash 1GB (o superiore)	
Sistema operativo	Windows XP Embedded	
Conessioni	Seriali: 2 porte RS-232	Disponibili opzioni per compatibilità RS-422 e RS-485
	USB (V2.0): 2 porte	Possibilità di collegare opzioni su interfaccia USB. Vedere Catalogo Periferiche e Accessori.
	LAN Ethernet 10-100 Mb/sec : 1 porta	
	Video : 1 porta LVDS 1 porta VGA	Vedere Catalogo Periferiche e Accessori per le unità e per i cavi di collegamento.
	È possibile collegare tutte le plance e tastiere ISAC, oltre a plance e tastiere da ufficio.	
Servizi (0...5 volt): 1 porta		
Software		Vedere tabella "Software Applicativi" del CNC.

<p>ISAC S.r.l.</p> <p>CAPITALE SOCIALE 100.000,00 € C.F. e P.I. 01252870504</p>	<p>VIA MAESTRI DEL LAVORO, 30 56021 CASCINA (PI) ITALY</p>	<p>TEL 050 711131 FAX 050 711472</p> <p>WWW.ISACSRL.IT ISACSRL@ISACSRL.IT</p>	<p>Azienda con sistema di qualità certificato UNI EN ISO 9001:200</p> 
---------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Assi	<ul style="list-style-type: none"> • È provvisto di sistema operativo Real-Time per garantire il controllo. • Consente di gestire fino a 4 assi interpolati (taglia Small) • Interpolazione di tipo Lineare, Circolare ed Elicoidale; • Gestione interfaccia assi: <ul style="list-style-type: none"> ○ Analogica (su allestimento UN07001C00): fornisce ingresso misura e uscita riferimento per max 4 assi. ○ Impulsi/Direzione (su allestimento UN07002C00): fornisce uscita riferimento per pilotaggio di numero massimo. 4 assi. 	Descrizione tecnica : <ul style="list-style-type: none"> □ fino a 4 Ingressi Misura (max freq. di ingresso 1 MHz [quindi massima freq. conteggio 4 MHz], livello TTL); □ fino a 4 Uscite Riferimenti Analogici (+/- 10Volt, risol. 16 bit) o Impulsi/Direzione (0..5V Single-Ended).
Mandrino	1 mandrino con gestione analogica del riferimento di velocità.	Può essere controllato anche in spazio (orientamento mandrino maschiatura rigida) utilizzando un ingresso di conteggio encoder. [Solo su allestimento UN070001C00 utilizzando un asse]
I-O PLC	Il CNC Compact include interfaccia locale del PLC: <ul style="list-style-type: none"> ▪ fino a 16 Ingressi Digitali (tipo PNP 24Vdc -Optoisolati) e fino a 16 Uscite Digitali (tipo Mosfet 24V-2A) disponibili con modularità 8 I/O. ▪ 2 Ingressi Analogici (0-10V e risoluzione 12 bit. Come opzione, il secondo ingresso può essere di tipo: 4-20mA, PT100, Termocoppia). ▪ 1 Uscita Analogica (+/- 10V, risoluzione 16 bit) [Solo su allestimento UN070001C00] 	Porta espansione per unità separata di I/O, per aggiungere <ul style="list-style-type: none"> ▪ fino a 56 Ingressi Digitali, ▪ fino a 32 Uscite Digitali, ▪ fino a 2 Ingressi Analogici ▪ fino a 6 Contatori Ingressi Veloci (max freq. ingresso 1 MHz e max. freq. conteggio 4 MHz, livello TTL). Possibilità di gestire fino a 3 Volantini Elettronici. [In sviluppo]