



ISAC

All that technology can do.



Presentazione CNC ISAC

Marzo 2009

CN ISAC

- Dedicati a **Macchine a Controllo Numerico ad alte prestazioni** con soluzioni di grande versatilità, complete di interfaccia dedicata e in grado di ospitare anche **CAD/CAM di terze parti**.
- La versatilità spazia dal normale adattamento del CNC a macchine definite standard fino a personalizzazioni avanzate per macchine dedicate a lavorazioni specifiche.



- ✓ *Descrizione in Catalogo-Generale.pdf*
- ✓ *Web: Menù Prodotti>>Prodotti Base*
- ✓ *Web: Download*

Mercato di riferimento e Applicazioni

SETTORI	APPLICAZIONI
Lavorazione dei metalli	Frese, Centri di lavoro, Alesatrici Torni
Taglio di lamiera	Pantografi per Taglio Termico
Lavorazione di materiale Lapideo	Levigatrici (per marmo e granito), Tagliablocchi Multidisco, Linee di Taglio, Fresa a Ponte, Contornatici (con diversa tecnologia di taglio: fresa diamantata, filo diamantato, getto d'acqua).
Lavorazione di legno, plastica, cuoio, pellame e tessuto	Pantografi, Tenonatrici, Macchine Speciali.

- Derivano dalla personalizzazione del prodotto di base
- Realizzate interamente da ISAC con gli stessi strumenti di sviluppo messi a disposizione per i clienti.

✓ Descrizione generale delle applicazioni è in Software-Applicativi.pdf.
 ✓ Depliant 'Soluzione per Taglio Termico'
 ✓ Depliant 'Soluzioni per Lavorazione Lapidei'
 ✓ Web menù: Prodotti>>Soluzioni
 ✓ Web menù: Download

Caratteristiche CNC

•Gestione ASSI

- Interpolazione Lineare, Circolare, Elicoidale
- fino a 12 assi interpolati + 36 assi di posizionamento
- Interfaccia analogica, Digitale (protocolli proprietari e standard), Impulsi/Direzione ... [Ethercat in preparazione]

•I/O, su Bus di campo, fino a un massimo di 4000 tra ingressi e uscite digitali e 256 ingressi analogici

•Interpreta codice Standard ISO 6983, supporta programmazione parametrica, compensazione utensile nel piano e nello spazio, gestione RTCP, gestione Gantry, gestione Camma Elettronica

•PLC programmabile in linguaggio C (tool e librerie fornite da ISAC)

•Il PLC comunica direttamente con interpolatore e interfaccia operatore

•Interfaccia operatore (HMI) è personalizzabile

•Più CNC possono essere sincronizzati tramite PLC via Ethernet.

•Può ospitare CAD-CAM di terze parti

✓ *Descrizione in Catalogo-Generale.pdf*

✓ *Web: PRODOTTI >PRODOTTO BASE >Software & Sviluppo*

✓ *Web Menù Download*

Grazie per la cortese attenzione

ISAC
All that technology can do.