

FRESA a PONTE:

Caratteristiche Tecniche per applicazione su Controllore CNC

Programmazione
<ul style="list-style-type: none"> • Tramite interfaccia FPCAM integrata • Diretta in codice ISO 6983 • Importazione di programmi generati da CAD-CAM di terze parti
Taglio Manuale
Con l'ausilio di manipolatori in modo completamente assistito dal controllore
Con disco fisso oppure orientabile (Taglio Obliquo) e/o inclinabile (Taglio Inclinato)
Taglio Lastre
Possono essere programmati direttamente con inserimento guidato di parametri
Completamente assistiti dal controllore: algoritmi di compensazione, selezione del ciclo in funzione del materiale (marmo, granito)
Tagli principali: <ul style="list-style-type: none"> • <i>Singolo</i> (anche Inclinato e Obliquo), • <i>Multiplo</i> (anche Inclinato), • Taglio di <i>mattonelle "quadrotti"</i> con l'utilità di Rotazione Automatica della Tavola, • Taglio <i>circonferenze o archi di cerchio</i>, • Taglio di <i>Poligoni</i>.
Spianatura di Lastre: per eliminare imperfezioni, per ridurre spessore
Profilatura
profili <i>standard</i> : a semicerchio (concavo/convesso completo, prima e seconda metà), ad angolo (concavo/convesso completo, prima e seconda metà)
profili <i>liberi</i> generati da CAD
Sagomatura
sagome standard: <i>cilindrica</i> (concava/convessa), ad <i>angolo</i> (concava/convessa completa, prima e seconda metà), <i>conica</i> (concava/convessa)
sagome libere generate da CAD

<p>ISAC S.r.l.</p> <p>CAPITALE SOCIALE 100.000,00 € C.F. e P.I. 01252870504</p>	<p>VIA MAESTRI DEL LAVORO, 30 56021 CASCINA (PI) ITALY</p>	<p>TEL 050 711131 FAX 050 711472</p> <p>WWW.ISACSR.IT ISACSR@ISACSR.IT</p>	<p>Azienda con sistema di qualità certificato UNI EN ISO 9001:200</p> 
---	--	--	---

Lavorazione di Spalla: finitura per eliminazione creste
Profilatura+Sagomatura: sono consentite lavorazioni miste
Sono disponibili ausili per le lavorazioni di Profilatura e Sagomatura: <ul style="list-style-type: none">• Selezione materiale (marmo, granito)• Adeguamento automatico allo spessore del disco
Simulazione Grafica: verifica anticipata di errori generici o allarmi di fine corsa
Archivio Disegni
Organizzazione libera (anche per commesse)
Visualizzazione in anteprima per agevolare la selezione

Caratteristiche Tecniche per applicazione su Controllore PAC

L'applicazione Fresa a Ponte è disponibile anche per controllori PAC. Di seguito sono elencate brevemente le principali prestazioni disponibili.

L'applicazione progettata per il controllore PAC AIACE include interfaccia CAM che attraverso aiuti grafici interattivi consente di:

- Movimentare la macchina nelle modalità Home, Manuale, Automatico ed utilizzare le funzionalità: Parcheggio, Ribaltatore tavola;
- Programmare/Eseguire Tagli singoli e multipli;
- Gestione tagli inclinati;
- Programmare/Eseguire Spianatura di lastre;
- Profilatura di profili standard (Toro, Mezzo-Toro, Angolo, Mezzo-Angolo: tutti i profili sia concavi che convessi);
- Finitura di spalla dei profili lavorati in sgrossatura;
- Profilatura di profili liberi generati da CAD interno.

L'applicazione progettata per i controllori PAC ULISSE e TELEMACO include interfaccia CAM che attraverso aiuti grafici interattivi consente di:

- Movimentare la macchina nelle modalità Home, Manuale, Automatico;
- Programmare/Eseguire Tagli singoli e multipli;
- Programmare/Eseguire Spianatura di lastre;
- Profilatura di profili standard (Toro, Mezzo-Toro, Angolo, Mezzo-Angolo: tutti i profili sia concavi che convessi).