

TORNIO: Caratteristiche Tecniche

Il Tornio può essere realizzato con tutti i tipi di CNC ISAC tramite l'opzione software per Tornio.

Di seguito è riportata la descrizione delle principali ed esclusive caratteristiche del CNC TORNIO.
Per informazioni sui prodotti ISAC consultare il Catalogo Generale.

Gestione Assi:

- Gestione di assi ausiliari per spostamento di sostegni del pezzo: movimentazione Lunetta e Contropunta
- Adeguamento automatico della velocità in funzione della gestione prescelta e della posizione dell'asse X
- Gestione di mandrino secondario per cicli foratura

Gestione Utensili

- Compensazione vettoriale del raggio per gli utensili da tornio in uno dei 9 piani o quadranti possibili.
- Gestione di due torrette

Cicli per Tornitura

- Filettatura a passo fisso e variabile crescente/decrescente
- Filettatura cilindrica, conica, frontale
- Macro di filettatura per eseguire tutti i tipi di filetti standard e personalizzati con uno e più punti di inizio (principio)
- Macro di sgrossatura per profili quadrangolari
- Macro di sgrossatura "con inseguimento a profilo" (per profili complessi).
- Macro per la lavorazione delle gole.

<p>ISAC S.r.l.</p> <p>CAPITALE SOCIALE 100.000,00 € C.F. e P.I. 01252870504</p>	<p>VIA MAESTRI DEL LAVORO, 30 56021 CASCINA (PI) ITALY</p>	<p>TEL 050 711131 FAX 050 711472</p> <p>WWW.ISACSR.L.IT ISACSR.L@ISACSR.L.IT</p>	<p>Azienda con sistema di qualità certificato UNI EN ISO 9001:200</p> 
---	--	--	---